

形名 Type No. ELF0701AB

**双葉電子工業株式会社**

ディスプレイ事業センター

DISPLAY BUSINESS CENTER

FUTABA CORPORATION

1) 適用 Application

本仕様書は有機ELディスプレイELF0701ABに適用する。

The specifications are applied to OLED display ELF0701AB.

2) 概要 Features

項目 Item	仕様 Specification
画素数 Resolution	84RGB x 84
画素ピッチ Pixel Pitch	(0.051x3) x 0.136 mm
アクティブエリア Active Area	12.832 x 11.40 mm
ガラスサイズ Glass Size	18.10 x 18.40 mm
IC	LD7138
構成色 Color	65,536
階調数 Gray Scale	32(R),64(G),32(B)
輝度 Luminance	120 cd/m <sup>2</sup>
円偏光板 Circular Polarizer (CPL)	無し Without CPL
駆動方法 Drive Method	パッシブマトリクス Passive Matrix
インターフェース Interface	4線シリアル 4wire-Serial
電源電圧 Power Supply Voltage	15.0V/3.0V/ (Typ.)
質量 Mass	1 g

3) 用途 Purpose

スポーツカメラ

Sport Camera

4) 標準状態 Normal Condition

本仕様書では特に記載の無い場合、下記に規定した標準状態の値を使用するものとする。

Measurements are done under normal condition unless otherwise specified.

温度	Temperature	23±3°C
湿度	Humidity	45±15%
OLED駆動電源電圧	OLED Drive Power Supply Voltage (VCC)	15.0±0.1V
ロジック電源電圧	Logic Power Supply Voltage (VDD)	3.0±0.05V

5) 電気特性 Electric Characteristics

5-1) 絶対最大定格 Absolute Maximum Rating

項目 Item	記号 Symbol	Min.	Max.	単位 Unit
OLED駆動電源電圧 OLED Drive Power Supply Voltage	VCC	-0.3	20.0	V
ロジック電源電圧 Logic Power Supply Voltage	VDD	-0.3	3.6	V
信号入力電圧 Signal Input Voltage	Vi	-0.3	VDD+0.3	V
動作温度*1) Operating Temperature *1)	Topr	-30	+70	°C
貯蔵温度 Storage Temperature	Tstg	-40	+85	°C

注： \*1) 結露なき事。

Notice: \*1) No Condensation

5-2) 推奨動作条件 Recommended Operation Condition

項目 Item	記号 Symbol	Min.	Typ.	Max.	単位 Unit
OLED駆動電源電圧 OLED Drive Power Supply Voltage	VCC	14.0	15.0	16.0	V
ロジック電源電圧 Logic Power Supply Voltage	VDD	2.7	3.0	3.3	V
信号入力電圧 Signal Input Voltage	ViH	0.8VDD	—	VDD	V
	ViL	0	—	0.2VDD	V

形名 Type No. ELF0701AB

5-3) 消費電流 Current Consumption

項目 Item	記号 Symbol	点灯パターン Lighting Pattern		Typ.	Max.	単位 Unit
OLED駆動電源電流 OLED Drive Power Supply Current	ICC	120cd/m <sup>2</sup>	50%点灯 50% Pixels On	6.3	8.2	mA
		全消灯 All Pixels Off		250	325	
		スタンバイ時 Stand-by		-	10	μA
ロジック電源電流 Logic Power Supply Current	IDD	120cd/m <sup>2</sup>	50%点灯 50% Pixels On	540	702	μA
		全消灯 All Pixels Off		540	720	
		スタンバイ時 Stand-by		-	20	

6) 光学特性 Optical Characteristics

6-1) 輝度 / 色度 Luminance / Chromaticity

項目 Item		条件 Condition		Min.	Typ.	Max.	単位 Unit
輝度 Luminance		50%点灯 50% Pixels On		90	120	-	cd/m <sup>2</sup>
色度 Chromaticity	White	x	点灯状態 Pixel On	0.27	0.32	0.37	-
		y		0.29	0.34	0.39	
	Red	x		0.59	0.64	0.69	
		y		0.28	0.33	0.38	
	Green	x		0.27	0.32	0.37	
		y		0.49	0.54	0.59	
	Blue *3)	x		0.09	0.14	0.19	
		y		0.07	0.12	0.17	
コントラスト Contrast		*1)		10,000	-	-	-
パネル内輝度分布 <sup>*2)</sup> Luminance Distribution <sup>*2)</sup>		*2)		-	-	20	%

注：

\*1) 全点灯暗室コントラスト比 = 全点灯輝度 / 全消灯輝度

\*2) 測定位置 5点 (下記①~⑤)

\*3) Blue色度は参考値

Notice:

\*1) Contrast ratio of display all pixels on in a dark room. = Display All Pixels On / Display All Pixels Off

\*2) Measuring point: 5 Points (①~⑤)

\*3) The Chromaticity of blue is reference value.

パネル内輝度分布 =  $(1 - (L_{min}/L_{max})) \times 100 \%$

Luminance Distribution =  $(1 - (L_{min}/L_{max})) \times 100 \%$



形名 Type No. ELF0701AB

6-2) 寿命特性 Lifetime Characteristics

項目 Item	動作条件 Operating Condition	輝度寿命*1) Luminance lifetime *1)
室温動作 寿命 Room Temp. Operating Lifetime	雰囲気温度 23±3 °C、湿度65%以下、輝度 120 cd/m <sup>2</sup> 、 点灯率30%*2) 連続動作 Ambient Temp.: 23±3°C, Humidity: under 65%, Luminance: 120 cd/m <sup>2</sup> , Lighting Rate: 30%*2), and Continuous Operation	初期輝度の半減時間*3) 6,000 hrs Half time of initial Luminance *3) 6,000 hrs
室温貯蔵 寿命 Room Temp. Storage Lifetime	4) 項記載の標準状態、貯蔵 Normal condition defined as 4), Storage.	画素の50%縮退が観察される時間 納入後 5.8年 50% Pixels shrinkage time. 5.8 years after delivering.
焼付き Burn in	雰囲気温度 23±3 °C、湿度65%以下、輝度 120 cd/m <sup>2</sup> 、 焼付きテストパターン*4)、1時間点灯 Ambient Temp.: 23±3°C, Humidity: under 65%, Luminance: 120 cd/m <sup>2</sup> , Burn in test Pattern *4), and Continuous Operation for 1hr.	色度変化 0.02以下 Value Shift of Color Coordination is less than 0.02.

注：

\*1) Typical値.

\*2) 点灯率30%とは、1ライン84画素中の30%の画素を点灯させるものとする。

この時、各々の画素はパネルの駆動時間に対し平均して30%の時間だけ点灯しているものとする。

\*3) 寿命とは、初期輝度半減時間とする。

Notice:

\*1) Typical value.

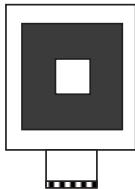
\*2) Pixels of 30% in one line 84 pixels are lit.

In this case each pixel turns on for on an average 30% of module drive time.

\*3) The definition of the Life Time (End of Life) is the point when the luminance degradation reaches to the half of initial value.

\*4) 焼付きテストパターン

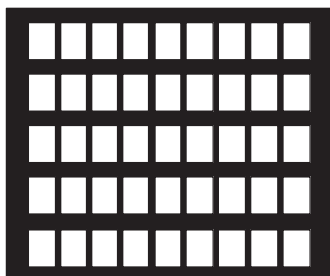
\*4) Burn in test Pattern



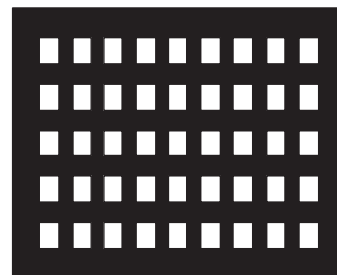
\*貯蔵寿命定義

\*Storage Lifetime Definition

初期状態 Initial status



寿命到達時 End of Life Time



6-3) 階調数 Gray Scale

階調数 Gray Scale	32(R) x 64(G) x 32(B)
-------------------	-----------------------

形名 Type No. ELF0701AB

7) AC特性 AC Characteristics

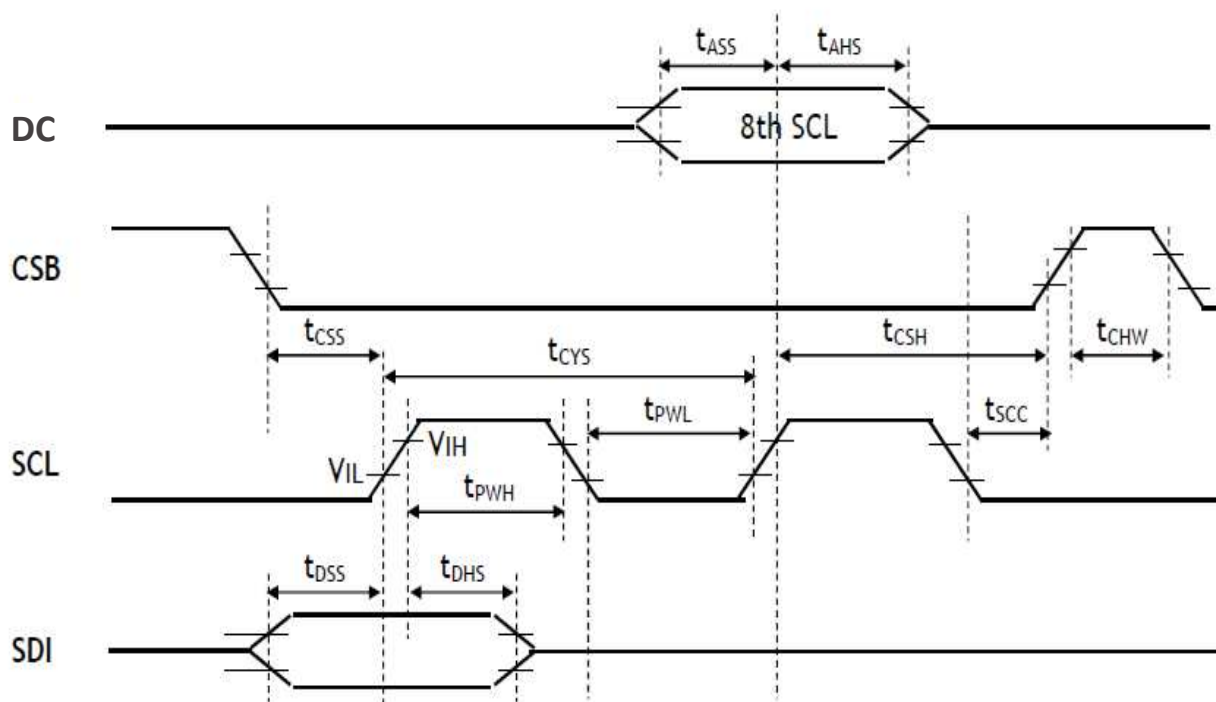
7-1) フレーム周波数 Frame Rate

110Hz (Typ.)

7-2) シリアルインターフェース Serial Interface

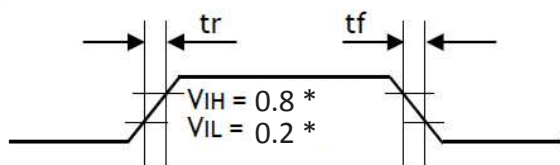
シリアル インターフェース タイミング Serial Interface Timing

項目	信号	記号	Min	Typ.	Max	単位
Serial clock cycle	SCL	$t_{CYS}$	50	-	-	ns
High pulse width		$t_{PWH}$	20	-	-	
Low pulse width		$t_{PWL}$	20	-	-	
DC setup time	DC	$t_{ASS}$	15	-	-	ns
DC hold time		$t_{AHS}$	25	-	-	
Serial data setup time	SDI	$t_{DSS}$	20	-	-	ns
Serial data hold time		$t_{DHS}$	20	-	-	
Chip select setup time	CSB	$t_{CSS}$	20	-	-	ns
Chip select hold time		$t_{CSH}$	50	-	-	
Chip select high pulse width		$t_{CSW}$	50	-	-	
Clock fall → Chip select rise time	SCL to CSB	$t_{SCC}$	15	-	-	ns



NOTE : The input signal rise time and fall time ( $t_r$ ,  $t_f$ ) is specified at 40 ns or less.

Input Signal Slope



形名 Type No. ELF0701AB

### 7-3) 制御仕様 Control Specification

コマンドをライトする時は、DC端子はLowにしてください。

シリアルインターフェイスは8bitでアクセスします。

コマンド・パラメータを送信するときCSBは常にLowにしてください。CSBをHighにしないでください。

コマンドを入力すると前のコマンドパラメータを上書きします。

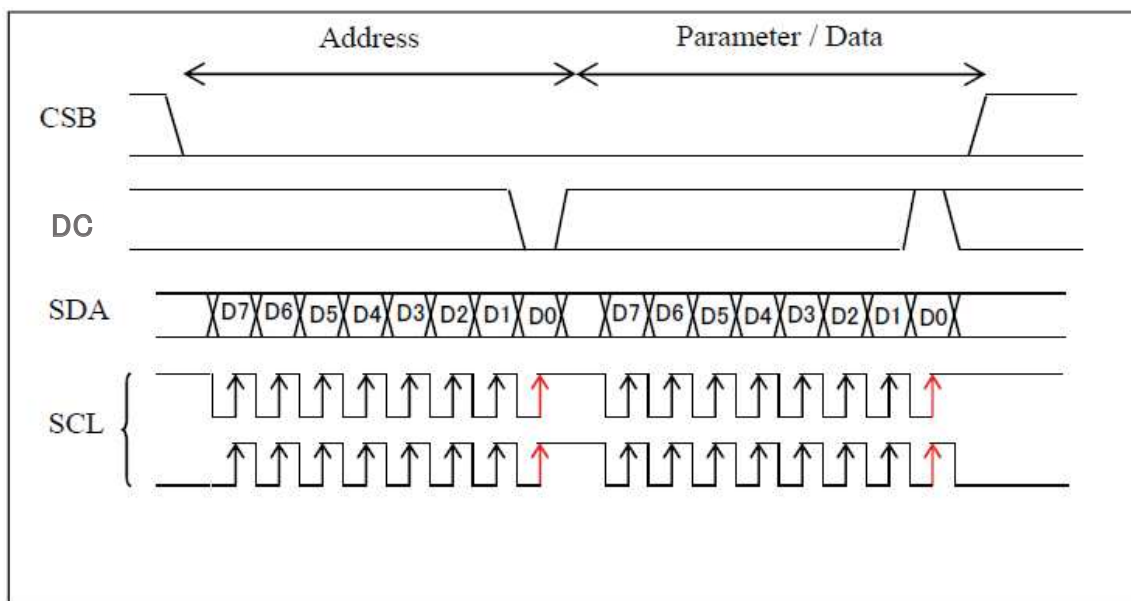
DC signal should be Low when command write sequence.

Serial Interface should be access by 8bit.

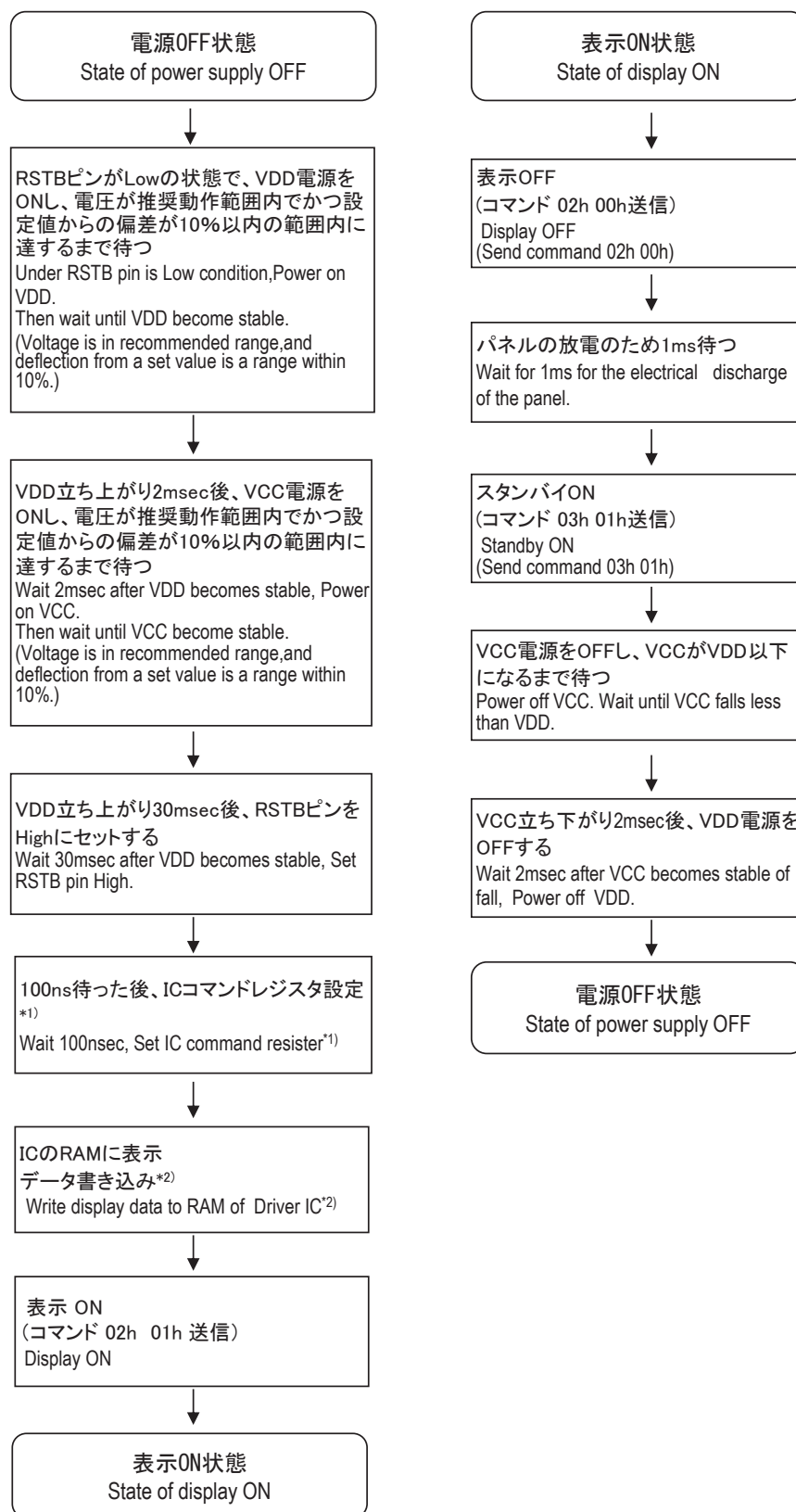
CSB signal should be Low whenever Command/Parameter send.

Do not change CSB to High unless send Command/Parameter finished.

Parameter should be overwrite on previous Parameter when Command input .

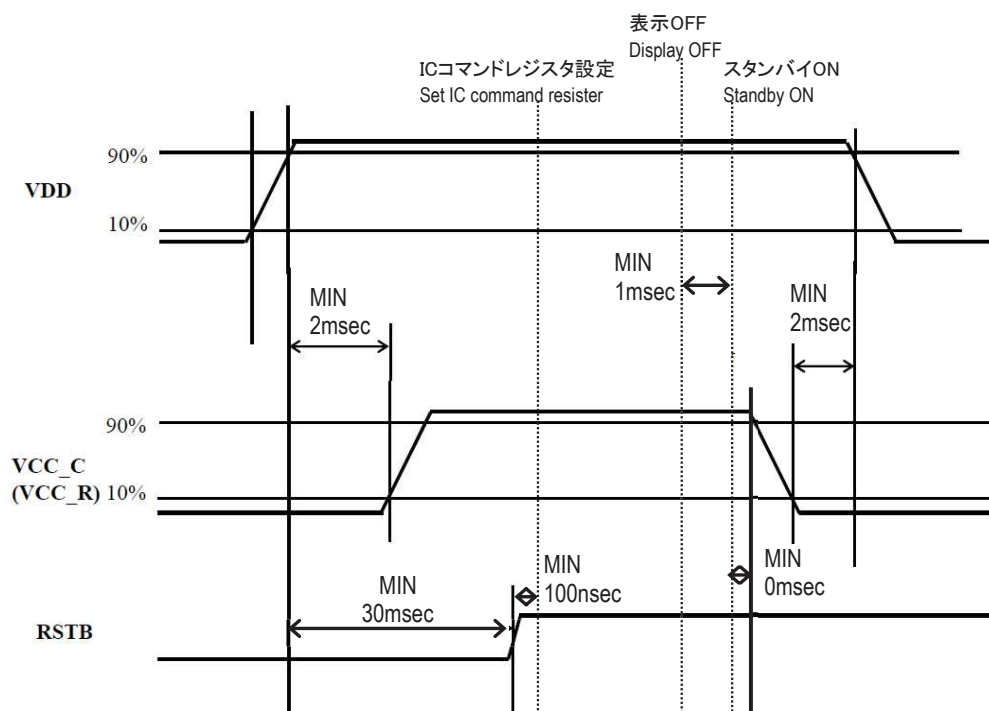


8) 電源ON / OFFシーケンス & 表示ON / OFFシーケンス Power ON / OFF sequence & Display ON / OFF sequence



8) 電源ON / OFFシーケンス & 表示ON / OFFシーケンス (続き)

Power ON / OFF sequence & Display ON / OFF sequence (Continued)



( $T_a = -40 \sim +85^\circ\text{C}$ ,  $V_{SSA} = V_{SSD} = 0\text{V}$ ,  $V_{DD} = 2.8\text{V}$ ,  $V_{CC\_C} = V_{CC\_R} = 18\text{V}$ ,  $R/G/BPRE = 0\text{V}$ ,  $CL = 100\text{pF}$ )  $C_{VDDL} = 2\mu\text{F}$

※電源電圧の立ち上がり、立ち下がり時間：5msec/V以下推奨。

※Recommend : The Power rise time and fall time is maximum 5ms/Vmax or less.

注 :

\*1) 9) ソフトウェア・コンフィグレーション例参照

\*2) 10) ピクセルデータ送信方式参照

上記シーケンスに従わない場合、製品が故障することがあります。

Notice:

\*1) refer to 9) Example of Software Configuration

\*2) refer to 10) Pixel Data Output Mode

Keep sequence, otherwise module would break down.

形名 Type No. ELF0701AB



9) ソフトウェア・コンフィグレーション例 Example of Software Configuration

設定項目 Instruction	Command	Parameter
SOFTRES	01h	-
DSTBYON/OFF	03h	00h
DFRAME	04h	01h
WriteDirection	05h	00h
ScanDirection	06h	00h
DispSize	07h	01h,06h,06h,09h,02h,0Ch,07h,0Fh
I/F Bus Sel	08h	01h
Data_Masking	09h	07h
MBOXSize	0Ah	01h,06h,06h,09h,02h,0Ch,07h,0Fh
DISPStart	0Bh	00h,00h,00h,00h
DotCurrent	0Eh	01h,0Ah,01h,0Ah,01h,0Ah
PeakCurrent	0Fh	01h,01h,01h
PreC_Width	1Ch	12h
PeakWidth	1Dh	03h,03h,03h
PeakDelay	1Eh	00h
Row_Scan	1Fh	00h
VCC_R_SEL	30h	12h

形名 Type No. ELF0701AB

10) ピクセルデータ送信方式 Pixel Data Output Mode

メモリ空間について

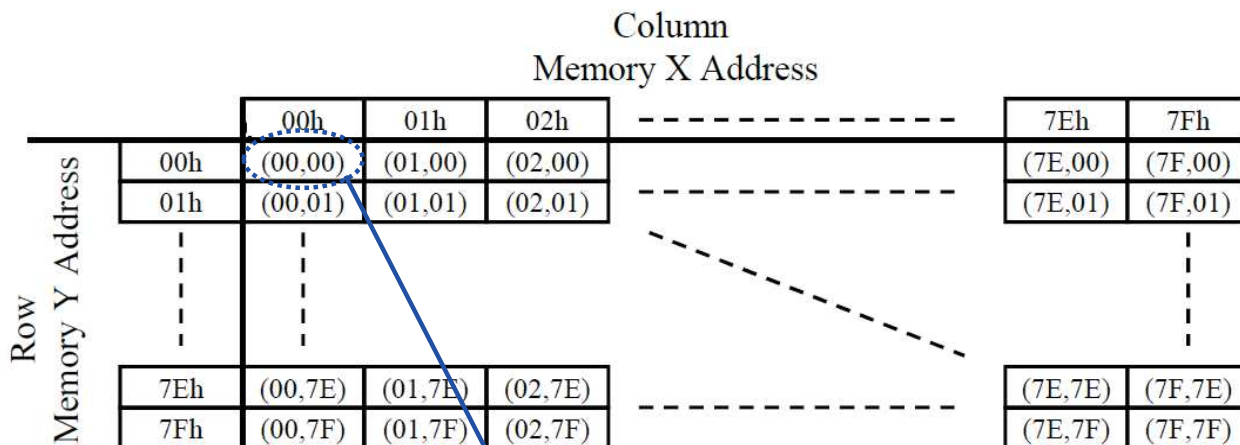
I C 内部には128x128x16bitのサイズのメモリ空間を持っています。16bitのデータが1pixelに相当します。

R, G, Bについては、それぞれ5ビット、6ビット、5ビットで構成されています。

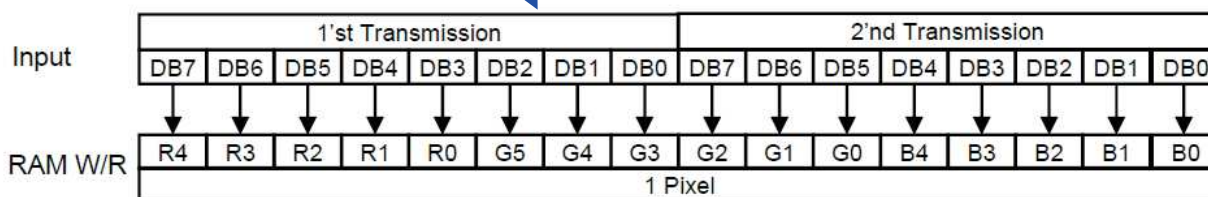
Dot memory map

The size of the RAM is 128x128x 16bits. 16 bit is allocated for each pixels.

The bit of R, G and B are corresponding to 5bit, 6bit and 5bit, respectively.

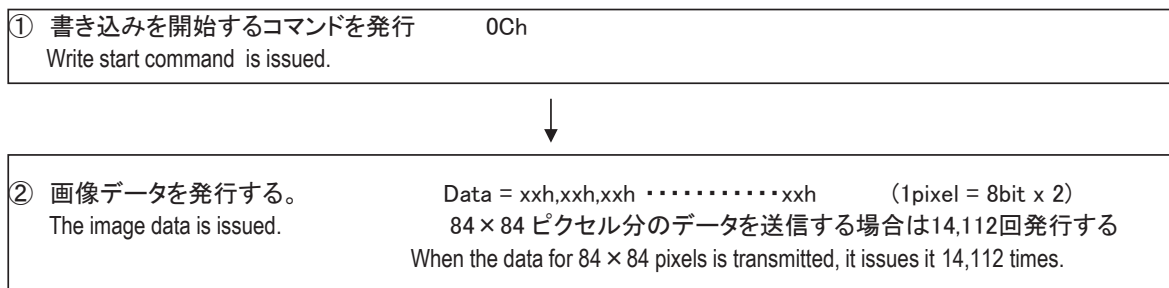


8-Bit I/F(65K color)



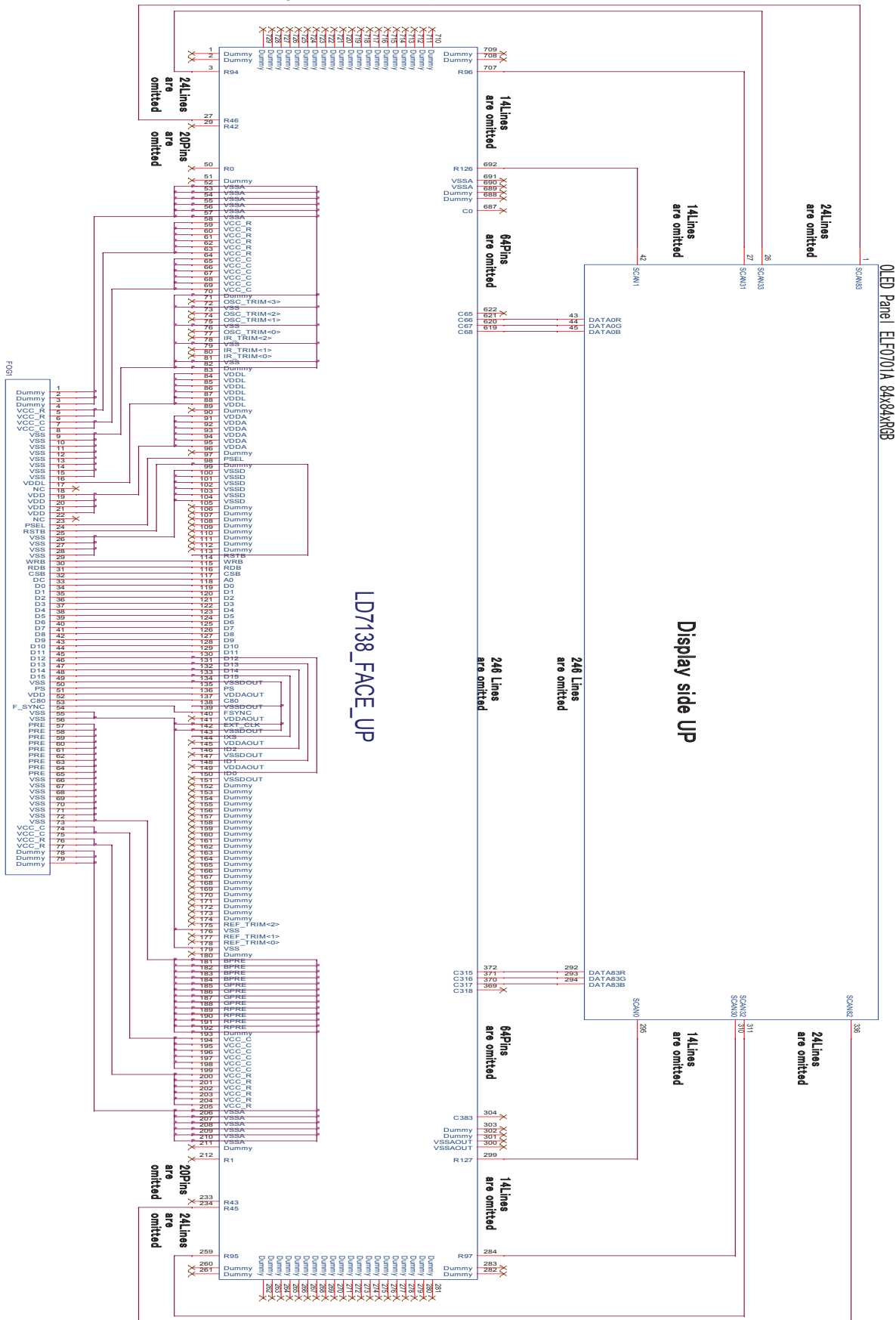
LD7138 内のメモリ空間  
Dot memory map(LD7138)

11) メモリ書き込みシーケンス Memory writing sequence



12) 接続仕様 Connection Specification

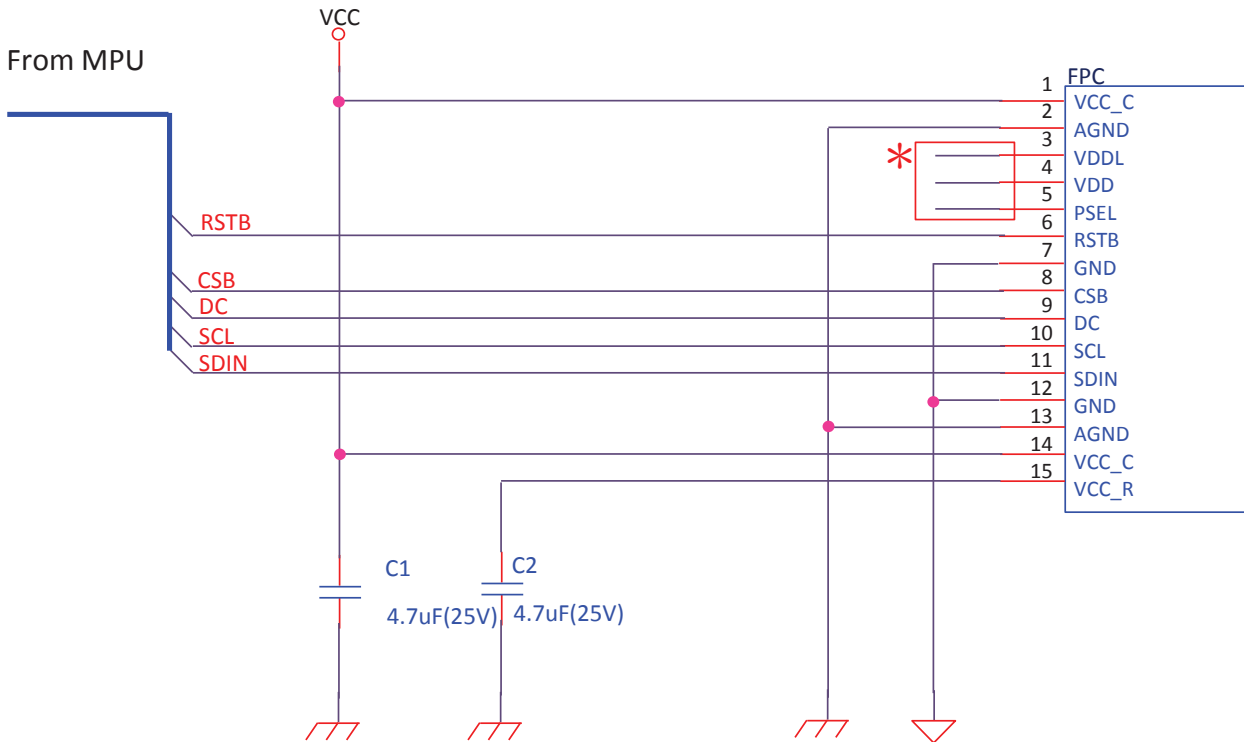
12-1) 接続仕様図 Figure of Connection Specification



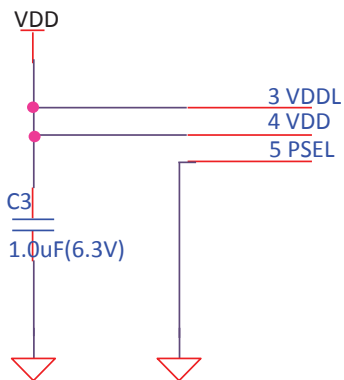
形名 Type No. ELF0701AB

12-2) 推奨回路 Recommended Circuit  
 シリアルインターフェースでの推奨回路  
 Recommended Circuit of Serial Interface

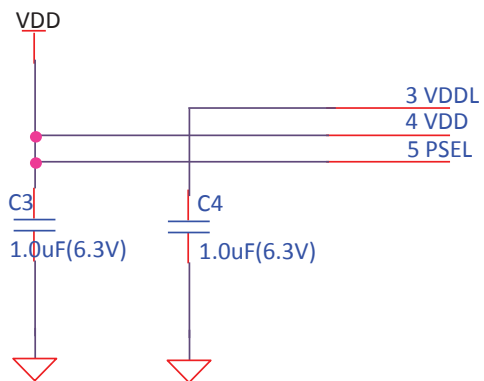
■ 下記はELF0701ABの推奨回路を示しています。  
 Below shows the recommended circuit of ELF0701AB.



※VDD=2.0~1.65V



※VDD=3.3~2.1V

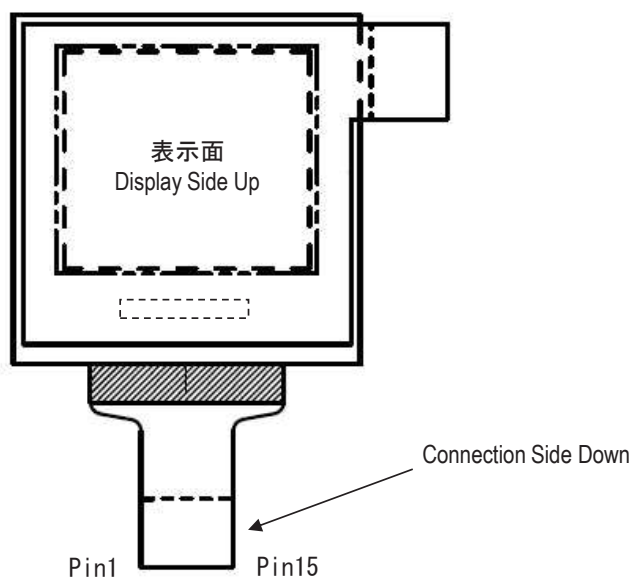


形名 Type No. ELF0701AB

13) 入力端子名称 Pin Assignment

I:Input, O:Output, P:Power

PIN No.	名称 Pin Name	機能 Function Description		Type
1	VCC_C	OLED 駆動電圧	OLED Drive Power Supply	P
2	AGND	グラウンド(OLED駆動電源用)	Ground for OLED Drive	P
3	VDDL	内部レギュレーター電位	Internal Regulator Voltage	P
4	VDD	ロジック電圧	Logic Voltage	P
5	PSEL	内部レギュレーター選択	internal regulator selection	I
6	RSTB	リセット	Reset	I
7	GND	グラウンド(ロジック用)	Ground for Logic	P
8	CSB	チップセレクト	Chip Select	I
9	DC	データ/コマンド選択	Data/Command selection	I
10	SCL	シリアルクロック	Serial Clock	I
11	SDIN	シリアルデータ	Serial Data	I
12	GND	グラウンド(ロジック用)	Ground for Logic	P
13	AGND	グラウンド(OLED駆動電源用)	Ground for OLED Drive	P
14	VCC_C	OLED 駆動電圧	OLED Drive Power Supply	P
15	VCC_R	COM High 電位	COM High Voltage	P



形名 Type No. ELF0701AB

14) 信頼性試験 Reliability Test

項目 Item	試験条件 Condition	サンプル数 Sample size	判定基準 Description
低温貯蔵 Low Temp. Storage	-40°C 貯蔵 240 時間 *1 -40°C Storage, 240hrs *1	5	動作及び外観上異常の無い事 No abnormal operation No abnormal display
低温動作 Low Temp. Operation	-30°C 動作 240 時間 *1 -30°C Operation, 240hrs *1	5	
高温貯蔵 High Temp. Storage	+85°C 貯蔵 240 時間 *1 +85°C Storage, 240hrs *1	5	
高温動作 High Temp. Operation	+70°C 動作 240 時間 *1 +70°C Operation, 240hrs *1	5	
高温高湿貯蔵 High Temp. High Humid	+60°C95%貯蔵 240 時間 *1*2 +60°C 95% Storage, 240hrs *1*2	5	
温度サイクル Heat Cycle	-40°C30Min/+85°C30Min 100サイクル -40°C30min/+85°C 30min, 100 cycles	5	
サージ試験 Surge Test	HBM : 100pF、1.5kΩ、±1000V MM : 200pF、0Ω、±200V	5	
抗折力 Flexural Strength	パネル抗折力測定方法参照 Refer to Method of Measuring OLED Panel Flexural Strength Characteristic	5	20N以上の強度があること。 20N≤Strength of The OLED Panel
梱包落下 Drop Test (Packing)	1角3稜6面 落下高さ80cm 各面1回 (計10回) 1 Corner, 3 Edges, 6 Surfaces, Height: 80 cm, 10 times	5	動作及び外観上異常の無い事 No abnormal operation No abnormal display
耐振動性 (梱包) Vibration (Packing)	5~100Hz、0.75G、対数掃引、 X、Y、Z各20分 5-100Hz, 0.75G, Logarithm Sweep, Direction X,Y,Z 20min	5	

注：

- \*1) 強制循環恒温槽雰囲気中、動作試験は点灯率100%にて実施。
- \*2) 結露なき事。

Notice:

- \*1) It's executed at the atmosphere of compulsory circulation constant temperature chamber.  
(100% lighting in case of operation test)
- \*2) No Condensation

## 15) 外観基準 Appearance Specification

### 15-1) 外観検査条件 Appearance inspection condition

検査対象物から30cm離れた位置から目視検査を行い、この検査条件にて認識できない項目は次ページ外観基準仕様を満たさなくとも良品とする。

The visual inspection is done from a position away from the inspection object by 30cm.

Even if Appearance specification of next page is not satisfied, the item that cannot be recognized by this inspection condition is assumed to be good.

目視検査時の照度は下記の通りとする。

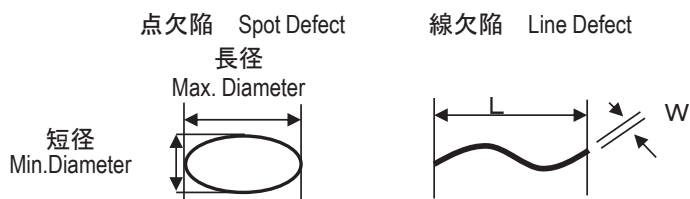
①点灯検査	10～500lx
②ガラスワレカケ、キズ外観検査	1500～5000lx
③FPC外観検査	1500～5000lx

Illumination at appearance inspection

①Lighting Appearance Inspection	10～500lx
②Appearance Inspection of Cracking/Chipping and Scratch	1500～5000lx
③Appearance Inspection of FPC	1500～5000lx

各欠陥の定義は下記の通りとする。

Definition of Defect



D : 点の平均径、 $D = (\text{長径} + \text{短径}) / 2$

D: Mean Diameter of Spot,  $D = (\text{Max. Diameter} + \text{Min. Diameter}) / 2$

15-2) 外観基準 Appearance Specification

全ての項目の判定基準と許容数を満たす有機ELディスプレイを良品と判定する。

The OLED display is judged good when all of criteria and permissible number are satisfied.

項目 Item	内容 Content	判定基準 Description		
表示検査 Display Inspection	非点灯 Non-Lighting	非表示・非動作パネル Non-Display and Non-Operation Panel	表示しないパネル Non-Lighting Panel	0
	点欠陥 Point Defect	黒点：画素内にある黒い点 白点：画素内にある周囲より 明るい発光点 Black spot in Pixel Area. White spot in Pixel Area which brighter than the other pixel.	$D \leq 0.1$ (画素サイズの2/3以下不問)	不問 Pretermission
			$0.1 < D \leq 0.15$	3 pieces
			$0.15 < D$	0
	黒線 Black Line	発光素子、ゴミによる黒線 Black line by Light emitting element and dust.	$W \leq 0.05$	不問 Pretermission
			$L \leq 2$ and $0.05 < W \leq 0.1$	3 pieces
			$0.10 < W$	0
	ライン欠陥 Line Defect	輝線（周囲より明るいライン） Bright Line	輝度差5% 以上 $5\% \leq \text{Luminance Difference}$	0 本 0 line
		暗線（周囲より暗いライン） Dark Line	輝度差5% 以上 $5\% \leq \text{Luminance Difference}$	0 本 0 line
	外観検査 Appearance Inspection	キズ Scratch	表示面キズ Scrath on Surface of Display	$W \leq 0.05$
$L \leq 5$ and $0.05 < W \leq 0.1$				3 pieces
$0.1 < W$				0
異物 foreign substance		ガラス表面 Glass surface	$D \leq 0.2$	不問 Pretermission
			$0.2 < D \leq 0.35$	3 拭取り除去可能な異物は不問 3 Pretermission if it can remove by cleaning.
			$0.35 < D$	0 拭取り除去可能な異物は不問 0 Pretermission if it can remove by cleaning.
FPC外観 FPC Appearance		FPC外観の汚れ、キズ、折れ、打痕 Dirt, Scratch, Bend, Dent for FPC	機能不良無き汚れ、キズ、折れ、打痕は不問 Pretermission when no influence on Display Function	
ワレカケ Chipping/Cracking		Glass Chipping / Cracking	機能不良無きワレカケは不問 Pretermission when no influence on Display Function	

形名 Type No. ELF0701AB



## 16) 輝度・色度測定方法 Method of Measuring Luminance and Chromaticity

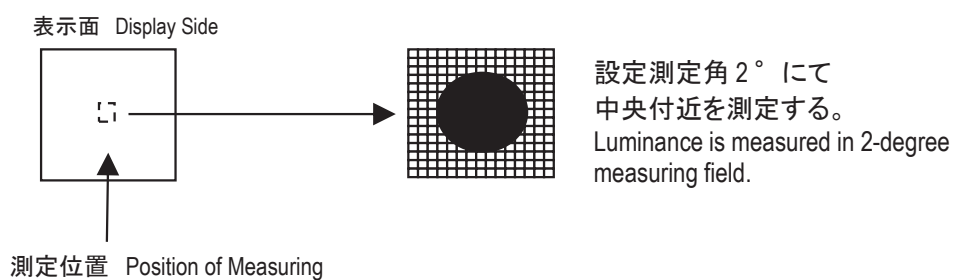
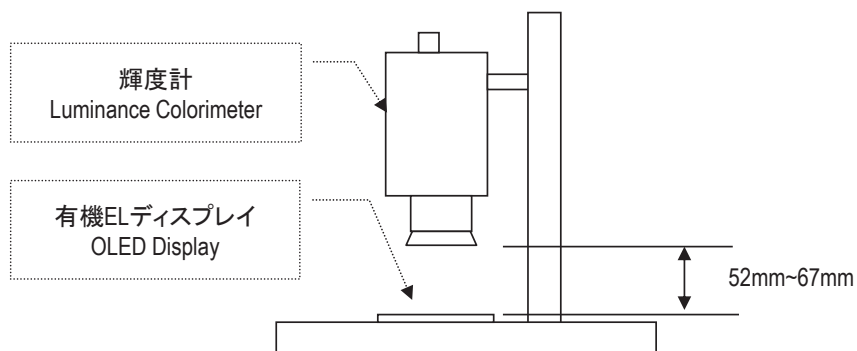
表示面に対し垂直方向 から、トプコン製の輝度計BM-7により測定を行なう。(下図参照)

Luminance and chromaticity are measured with a luminance colorimeter BM-7 (TOPCON corp.) at perpendicular angle to OLED display.  
(See Figure Below)

輝度・色度試験時の駆動条件：全点灯

Operation Condition of Measuring Luminance and Chromaticity: All Pixels On.

### 輝度色度測定方法 Outline of Method of Measuring Luminance and Chromaticity

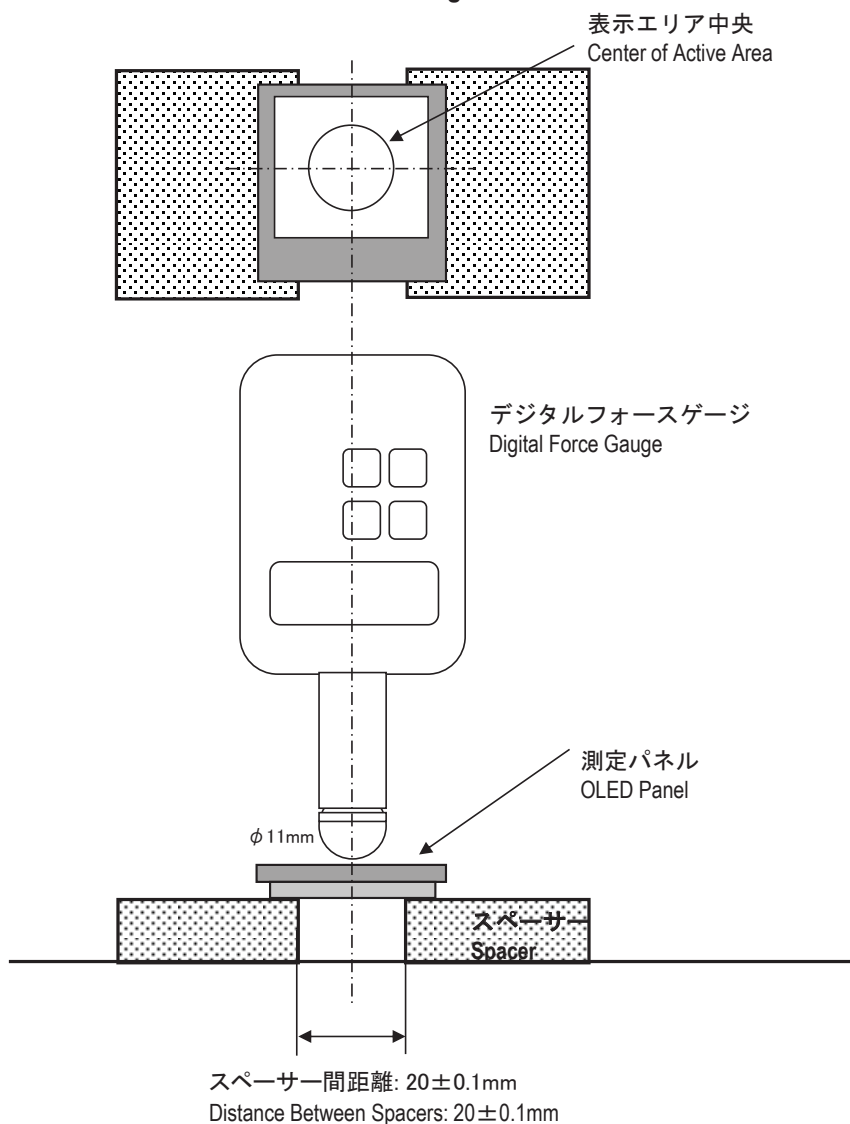


## 17) パネル抗折力測定方法 Method of Measuring OLED Panel Flexural Strength Characteristic

封止板を下にし、パネルをセットする。表示エリア中央にφ11mmの金属球で荷重を加え、パネルが破壊する値をフォースゲージで測定する。

Placing a OLED panel with the sealing plate side down, exerting the load on the center of display side with the metal ball(φ11mm), and measure the strength with the digital force gauge when the OLED panel cracks.

### < 概要図 Outline Figure >



形名 Type No. ELF0701AB

18) 包装とラベル Packing and Label

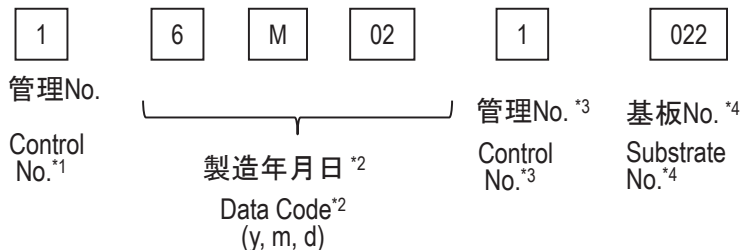
18-1) 梱包形態 Packing Form

梱包仕様書 11090000005による。  
Refer to Packing Specification(11090000005)

18-2) 製造番号 Production Number

パネルのロットNo. については、下記表示とする。  
The production number for the OLED display is as following.

例 Example : 16M021022



注 :

- \*1) 管理番号を表す (1又は2)。
- \*2) 月の表記対応表は下記の通り。
- \*3) 管理番号を表す。
- \*4) 001より連番。

Notice:

- \*1)Control Number(1 or 2)
- \*2)Month of Manufacture and Mark
- \*3)Control Number
- \*4)Serial Numbers(001~)

表記 Mark	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
月 Month	1月 January	2月 February	3月 March	4月 April	5月 May	6月 June	7月 July	8月 August	9月 September	10月 October	11月 November	12月 December

18-3) 内装ラベル Inner Package Label

内装箱ラベル (単体貨物側面に貼付、単体貨物内部に装入)  
梱包仕様書 11090000005 による。  
Inner Label (It sticks on small freight side, and it charges in a small freight.)  
Refer to Packing Specification(11090000005)  
外装箱ラベル (強化単体貨物、集合貨物側面に貼付)  
梱包仕様書 11090000005 による。  
Outer Label (It sticks on reinforced small freight and assembled freight side. )  
Refer to Packing Specification(11090000005)

18-4) 包装製品入り数 Package Product Quantity

製品トレー入り数 : 40Pcs/トレー  
単体貨物の入り数 : 1200Pcs (40pcs × 30 トレー)  
Tray Quantity: 40Pcs/Tray  
Small Freight: 1200Pcs (40pcs × 30 Tray)

形名 Type No. ELF0701AB

19) 最小受注数量 Minimum Order Quantity

7,200Pcs

20) 保管条件と保証期間 Storage Condition and Period of Warranty

保管条件は、温度：-5℃～+35℃、湿度 RH65% 以下。

直射日光、蛍光灯の光が当たらない場所にて、弊社減圧梱包に入れた状態で保管のこと。

但し、組立後製品輸送時等一時的な環境変動による温度・湿度条件の逸脱は許容する(船舶輸送を除く)。

表示面にのり残り(保護フィルムの粘着剤)がある場合はアルコール系溶剤でふき取って使用のこと。

減圧梱包開封後は1か月以内の使用を推奨する。

保証期限は、顧客納入日より12ヶ月とする。

弊社製品に不具合が発生した場合、代納対応します。

Storage conditions are as follows: Temperature 5°C - 35°C and Humidity 65%RH or less.

Store displays in Futaba de-gas packing under the designated storage condition.

Do not expose displays under direct sun or fluorescent lighting for extended period of time.

However, the deviation of temperature and humidity conditions by the product during transportation

as a temporary environmental change after the assembly, is allowed (except in the case of shipping via BOAT).

If residue is found on display surface, wipe clean with soft cloth dipped in alcohol based solvent.

It is recommended that once opening the de-gas packing, the displays should be assembled within one month.

The period of warranty of the display is 12 months after arrival date to customer.

In case failure display found, that will be replaced.

21) 取扱い注意事項 Handling Notes

1. ガラス製品ですので無理な力を加えないこと。また、FPC部分に無理な力を加えないこと。
2. 表示面を傷つけないこと。表示面には直接指などで触れないこと。
3. 落下・衝撃を与えた有機ELディスプレイは使用しないこと。
4. 静電気破壊電圧はHBM試験(1.5 kΩ, 100 pF)で1kV以上、MM試験(0 Ω, 200 pF)で200 V以上です。静電気対策の施された環境で取り扱いのこと。
5. 絶対最大定格・動作電源電圧範囲など保証範囲を外れた使用は破損あるいは焼損することがあります。
6. 電源ON / OFFシーケンス、表示ON / OFFシーケンスに従わない場合、製品が故障する事があります。
7. 直射日光や波長380nm以下の紫外線を含む環境への暴露は避けてください。
8. 有機ELディスプレイの封止板をグラウンドに接地することは避けてください。
9. 有機ELディスプレイの結露は避けてください。
10. IC金属面への回路接続、及び、ICに応力等の力を加えることを避けてください。

1. Don't apply excessive stress to the OLED display because it is the glass product.

Also, do not apply excessive stress to the FPC part.

2. Do not damage the display side. Do not touch directly by the finger etc. on the display side.

3. Do not use fallen or struck OLED display.

4. The static electricity destruction voltage is 1kV or more in HBM test (1.5 kΩ, 100 pF) and 200V or more in MM test (0 Ω, 200 pF),  
Handle the OLED display under the managed condition of electricity.

5. To use over absolute maximum ratings and ranges of the operation power-supply voltage causes break and burning.

6. Keep 8) Power ON / OFF and Display ON / OFF Sequence, otherwise OLED display would break down.

7. Do not expose sunshine and light included UV light whose wavelength is equal or less than 380nm.

8. Do not contact the sealing plate of the OLED display with ground.

9. Do not be condensing of OLED display.

10. Do not connect any circuits to the metal surface of IC. Do not apply external force to the cover.

## 22) 協定事項 Agreement Matter

本仕様書に疑義を生じた場合、改廃の必要を認めた場合、或いは新たな問題が発生した場合には、納入者と購入者の双方の話し合いにより誠意をもって解決にあたるものとします。使用条件の変更又は用途の変更を提起する場合は両者が協議し必要により仕様の見直しを行うものとします。

When the reservation is caused in this specifications, a new problem occurs or either change or abolition are admitted, both suppliers and purchasers are to solve those by talking sincerely. When the change in use conditions or change in usage are raised, both confer and it is assumed to review the specification if necessary.

4 M変更時には事前に購入者へ報告し、購入者の承認を頂いてから変更を実施することを基本とします。但し、作業者の入れ替えや軽微な作業変更等については、納入者の判断により変更できるものとします。

4M change shall be made by purchasers' approval of application. However suppliers can make minor change, replacement of workers or small work change etc, based on their judgment.

和文と英文の内容に食い違いが生じた場合は、和文の内容が優先されるものとします。

In case of conflicts between the Japanese explanation and the English one in this specification, the Japanese explanation overrides the English one.

## 23) 原産国 Country of Origin

中国

HSコード : 8531.80-000

China

HS code: 8531.80-000

## 24) 生産拠点 Production Site

日本（双葉モバイルディスプレイ株式会社）及び 中国（双葉電子部品(惠州)有限公司）

Japan (Futaba Mobile Display Corporation) and China (Futaba Corporation of Huizhou)

## 25) 共通注意書 Notes

本仕様書に記載の製品は、一般電子機器（AV機器、通信機器、家電機器、アミューズメント機器、コンピュータ機器、パーソナル機器、事務機器、計測機器、産業用ロボット）に汎用標準的な用途で使用され、また、当該一般電子機器が、通常の操作、使用方法で用いられることを意図しております。高度な安全性や信頼性が必要とされ、または機器の故障、誤動作、不具合が人への生命、身体や財産等に損害を及ぼす恐れがあり、もしくは社会的影響が甚大となる恐れのある以下の用途（以下特定用途）への適合性、性能発揮、品質を保証するものではありません。

本仕様書の範囲、条件を越え、または特定用途に使用されたことにより発生した損害等については、その責任を負いかねますのでご了承願います。

本仕様書の範囲、条件を超え、または特定用途での使用を予定されている場合、事前に弊社窓口までご相談ください。お客さまの用途に合わせ、本仕様書掲載の仕様とは別の仕様について協議させていただきます。

The products listed on this specification sheet are intended for use in general electronic equipment (AV equipment, telecommunications equipment, home appliances, amusement equipment, computer equipment, personal equipment, office equipment, measurement equipment, industrial robots) under a normal operation and use condition.

The products are not designed or warranted to meet the requirements of the applications listed below, whose performance and/or quality require a more stringent level of safety or reliability, or whose failure, malfunction or trouble could cause serious damage to society, person or property.

Please understand that we are not responsible for any damage or liability caused by use of the products in any of the applications below or for any other use exceeding the range or conditions set forth in this specification sheet.

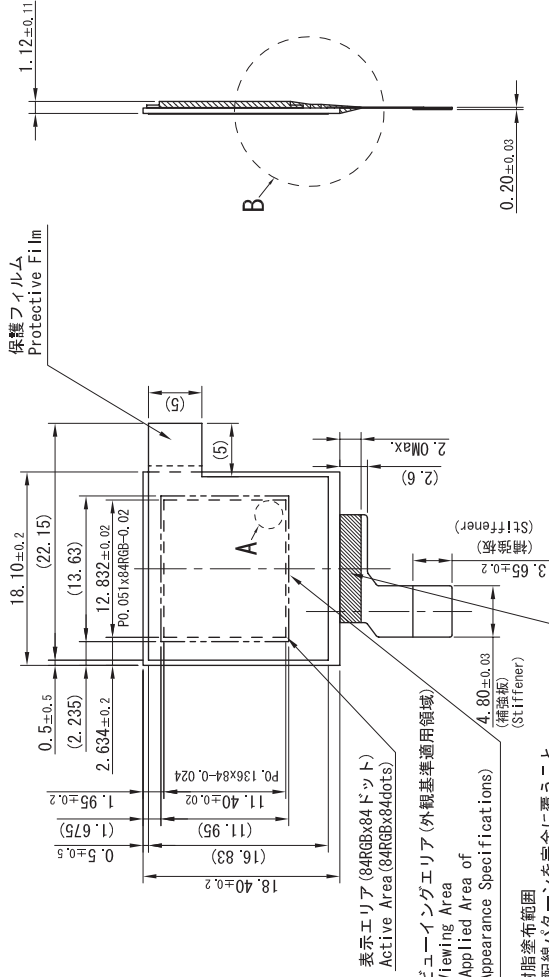
If you intend to use the products in the applications listed below or if you have special requirements exceeding the range or conditions set forth in this specification, please contact us.

①航空、宇宙機器	Aerospace/Aviation Equipment
②輸送用機器（自動車、電車、船舶等）	Transportation Equipment (Cars, Electric Trains, Ships, etc.)
③医療用機器	Medical Equipment
④発電制御用機器	Power-generation Control Equipment
⑤原子力関係機器	Atomic energy-related Equipment
⑥海底機器	Seabed Equipment
⑦交通機関制御機器	Transportation Control Equipment
⑧公共性の高い情報処理機器	Public Information-processing Equipment
⑨軍事用機器	Military Equipment
⑩電熱用品、燃焼機器	Electric Heating Apparatus, Burning Equipment
⑪防災、防犯機器	Disaster Prevention/Crime Prevention Equipment
⑫各種安全装置	Safety Equipment
⑬その他特定用途と認められる用途	Other applications that are not considered general-purpose applications.

なお、本製品を使用する機器の設計にあたっては、当該機器の使用用途および態様に応じた保護回路・装置の確保やバックアップ回路を設ける等してください。

When designing your equipment even for general-purpose applications, you are kindly requested to take into consideration securing protection circuit/device or providing backup circuits in your equipment.

OUTER DIMENSION



表示エリア (84RGBx84ドット)  
Active Area (84RGBx84dots)

ビューイングエリア (外觀基準適用領域)  
Viewing Area  
(Applied Area of Appearance Specifications)

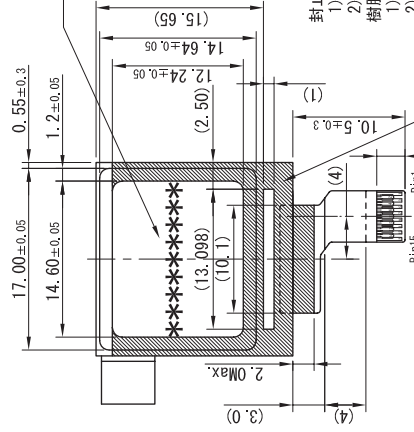
補強板 (補強板)  
Stiffener

補強板 (補強板)  
Stiffener

表示面樹脂塗布範囲  
1) FPC配線パターンを完全に覆うこと。  
2) ガラスハバネル厚みを超えないこと。  
樹脂塗布許容範囲  
FPC上はガラスハバネル端部から2.0Max.まで。  
Resin (Display Side)  
1) Wiring patterns on FPC must be covered with resin entirely.  
2) The thickness must be lower than the thickness of glass panel.  
Applied Permissible Area  
Up to 2.0 length from the edge of glass panel on FPC.

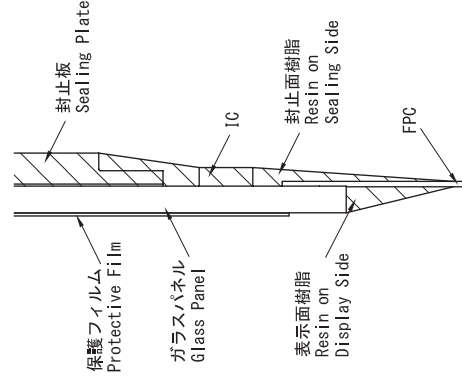
製造番号印字位置

- 1) 封止板からはみ出さないこと。
  - 2) 印字方向は逆も可とする。
- Printed Location of Manufacturing No.  
1) It must be printed within Sealing Plate.  
2) Reversing printing is acceptable.

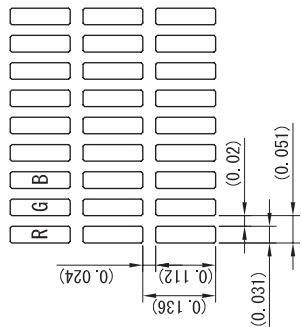


封止面樹脂塗布範囲  
1) 配線の存在するエリアが覆われていること。  
2) 樹脂の厚さは封止板高さより低いこと。  
樹脂塗布許容範囲  
1) ガラスハバネル：ガラスハバネル端部まで。  
2) 封止板：封止板フランジも可。  
3) FPC：ガラスハバネル端部から2.0Max.まで。  
Resin (Sealing Side)  
1) Wiring patterns on glass panel must be covered with resin entirely.  
2) The thickness must be lower than the height of sealing plate.  
Applied Permissible Area  
1) Up to edges of glass panel.  
2) Up to flange area of sealing plate.  
3) Up to 2.0 length from the edge of glass panel on FPC.

0範囲 ... FPC折り曲げ位置許容範囲  
1) ガラスハバネル端部から3.0以上。  
2) 補強板端部まで。  
FPC折り曲げ半径許容範囲  
R≧0.38  
C Limit ... Applied Permissible Area of FPC Bending Location  
1) 3.0 length or more over from the edge of glass panel.  
2) Up to the edge of stiffener.  
Applied Permissible Bending Radius  
It must be 0.38 or more over.



B-Portion Magnified Drawing (10:1)



A-Portion Magnified Drawing (100:1)

FPC Pin Define

Pin No.	Define	Pin No.	Define
1	VCC_C	9	DC
2	AGND	10	SCL
3	VDDL	11	SDIN
4	VDD	12	GND
5	PSEL	13	AGND
6	RSTB	14	VCC_C
7	GND	15	VCC_R
8	CSB		